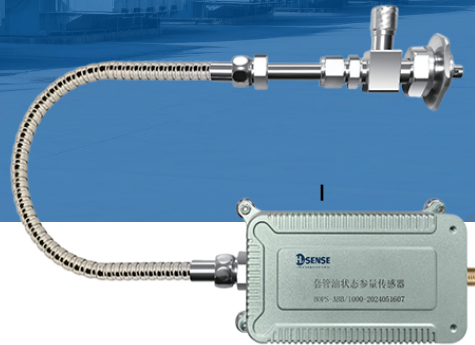


MODEL3600

分体式多参量传感器



产品概述

油中氢气检测被广泛用于充油电气设备早起故障预警。因此，通过在充油套管等少油设备取油阀处加装油中氢在线检测装置，实时监测少油设备油中氢浓度，当油中溶解氢的浓度以及变化超出一定限值时发出报警信号，及时采取有效措施，可以避免充油设备故障的发生。

海卓赛思采用完全自主知识产权的H2SenseTM特种薄膜传感器技术，采用先进的MEMS加工、封装技术，实现多参量传感器（氢气、油压、微水和油温）的芯片级集成。MODEL3600采用分体式结构，传感器探头和信号调理电路之间通过40cm长的不锈钢铠装电缆连接，降低加装传感器导致套管取油口的结构受力，减少设备运行中渗油、漏油的风险。

保护您的充油设备

降低套管等少油设备故障发生
实时在线监测，填补定期巡检监测盲区
最具性价比DGA解决方案



主要性能指标

主要指标（溶解氢）		
测量范围	20~10000ppm	
测量精度	±20%or±20ppm （取最大值）	
重复性	±5%or±10ppm （取最大值）	
分辨力	1ppm	
适用油温	-40~105	
响应时间(t50)	<30min	
传感器	钯合金薄膜氢气传感器	
主要指标（微水）		
测量范围	0~100%RS	
测量精度(20)	0~90%RS	±2%RS
	90~100%RS	±3%RS
响应时间(t90)	<10min	

主要指标（油温）	
测量范围	-40~120
测量精度(20)	±0.2
主要指标（油压）	
测量范围	0~1MPa
测量精度	±1%F.S.
分辨力	0.1kPa
过载能力	3MPa
电气特性及其他	
供电	24VDC±10%，0.5A（max）
分体式电缆长度	40cm（双绞屏蔽金属铠装）
数字输出	RS-485
通讯协议	Modbus_RTU
防护等级	IP67
数据存储	数据存储间隔30min，数据 保存时间5年
预期寿命	10年

产品尺寸图

